ANGEL DAVID LONDOÑO GUZMAN

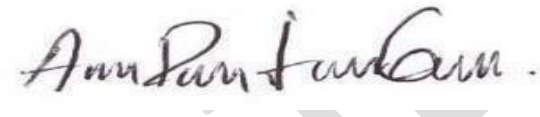
En Cumplimiento de la obligación contractual relacionada con "*Utilizar productos, empaques y materiales amigables con el medio ambiente".*

Se certifica mediante la presente que para el contrato N° 76007212024 de 15 de mayo 2024, que para el cumplimiento de la obligación en mención se utilizaron los siguientes productos, empaques y/o materiales durante la ejecución del contrato:

NOMBRE DEL PRODUCTO	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO	FICHA TÉCNICA (*SI/NO)*
PIPETA GAS 25L	Gas refrigerante ecológico r410a	SI
Observaciones:		

Dado en Neiva, en el mes de julio de 2024

Atentamente,



Nombre y apellidos ANGEL DAVID LONDOÑO GUZMAN
Cargo Representante legal
Cédula1075238950

PUBLICA

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA.
LOS DATOS PROPORCIONADOS SERÁN TRATADOS DE ACUERDO A LA POLÌTICA DE TRATAMIENTO DE DATOS PERSONALES DEL ICBF Y A LA LEY 1581 DE 2012

T.T. International Co., Ltd.

Room 2012, Manhattan Building , 105 Youhao Road , Dalian 116001 , China
Tel: +86 411 2537172, 2537192 Fax: +86 411 2651288
E-mail: tongtai@ChinaRefrigerant.com http://www.ChinaRefrigerant.com

HOJA TECNICA R-410A



1. Identificación del producto y del proveedor

NOMBRE DEL PRODUCTO: **R-410A**

COMPOSICIÓN: Mezcla de:

PENTAFLUOROETHANE (HFC-125)	**CAS N° 354-33-6**	**50%**
DIFLUOROMETANO (HFC-32)	**CAS N° 420-46-2**	**50 %**

PRODUCTOR / DISTRIBUIDOR: **T.T. International Co.,Ltd.**
105 Youhao Road, Dalian 116011, China

2. Generalidades del Producto

EL Refrigerante 410A es una mezcla de refrigerantes HFC casi azeotropica, con cero agotamiento de la capa de Ozono, Desarrollada como sustituto del R-22 en equipos nuevos de climatización. Temperaturas de evaporación positiva. Es la mejor opción para equipos nuevos de aire acondicionado. Trabaja a Presiones muy superiores a las del R-22 y con aceite POE.

Tiene una elevada capacidad frigorifica superior en un 50% a la del R-22. Por esa razon se pueden utilizar componentes mas pequeños y fabricar equipos mas compactos que los del R-22. Se deben usar tuberias de cobre, valvulas, compresores accesorios que soporten el aumento de la presion. Por esta razon no se recomienda utilizar en equipos viejos de R-22.

Tiene una excelente compatibilidad, con la mayoria de los materiales, usados en los sistemas de Refrigeración.

No es miscible con los aceites tradicionales utilizados con los CFCs. Tiene una miscibilidad total con los aceites de poliol ester (POE) y se debe utilizar solo con este tipo de material.

3. Usos

Se recomienda utilizar para:

- Temperaturas Altas
- Instalaciones nuevas

4. Propiedades

	ESPECIFICACION	PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS
APARIENCIA:	Líquido/Vapor incoloro.	
ESTADO FÍSICO:		Gas a temperatura ambiente.
OLOR	Ligeramente a eter	
PESO MOLECULAR:		72.59 g/mole de la mezcla
PUREZA:	**99.8 %**	
IMPUREZAS	**≤ 1000 ppm**	
HUMEDAD	**≤ 10 ppm**	
RESIDUOS	**≤ 100 ppm**	
ACIDEZ	**≤ 0,0001 %w**	
GRAVEDAD ESPECÍFICA		1.06 @ 70°F (21.1°C)
SOLUBILIDAD EN AGUA:		No determinada
DENSIDAD RELATIVA		1.08g/cm3
PUNTO DE EBULLICION:		-52.8°C (-15.7°F) @ 736 mm Hg
PRESIÓN DE VAPOR:		213.9 psia @ 21.1°C (70°F)
% VOLATILES		100%